

Спасибо за покупку!

Вакуумная литейная машина KAYA CAST

Вакуумная литейная машина KAYA CAST предназначена для создания вакуума при формовочных и литейных операциях.



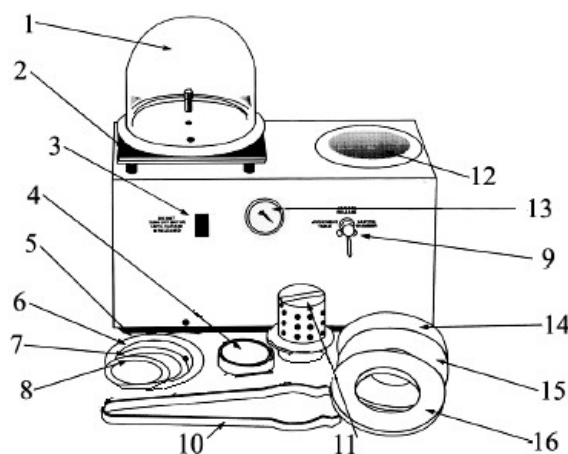
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Параметры сети питания: 220 В, 50/60 Гц, однофазное.
- Мощность двигателя: 370 Вт.
- Максимальный потребляемый ток: 4А.
- Максимальная глубина вакуума: до - 100 кПа. Вес: 25 кг.
- Габариты: 580x350x280 мм.

УСТРОЙСТВО

Конструктивно машина состоит из металлического корпуса, масляного вакуумного насоса, вибростола с вакуумным колоколом, вакуумной камеры, шнура питания с вилкой. На левой панели корпуса расположен индикатор масла с риской уровня масла, на верхней панели – заливочная горловина для масла, на нижней – сливное отверстие с пробкой.

1. Вакуумный колпак
2. Вакуумная прокладка
3. Выключатель питания
4. Башмак
- 5-8. Силиконовые прокладки
9. Ручка распределения вакуума, имеет три положения:
 - левое («INVESTMENT TABLE») – на вибростол
 - правое («CASTING CHAMBER») – на вакуумную камеру
 - верхнее («VACUUM RELEASE») – сброс вакуума
10. Щипцы для опок
11. Перфорированная опока
12. Вакуумная камера
13. Вакуумметр
- 14-16. Переходные кольца



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Пренебрежение данными требованиями может нанести вред здоровью людей и ущерб имуществу.

ВНИМАНИЕ! Вакуумный насос не предназначен для прокачки кислот, оснований и органических паров или газов.

- Никогда не используйте машину при повреждениях шнура питания или штепсельной вилки или при любых других повреждениях.
- Расположите шнур питания вдали от нагреваемых поверхностей.
- Не блокируйте вентиляционные отверстия. Не допускайте попадания в вентиляционные отверстия посторонних частиц и грязи. Установите машину на твердой горизонтальной поверхности.
- Не вставляйте пальцы или предметы в какие-либо отверстия машины.
- Запрещается использовать данное оборудование в местах, где ведется выработка кислорода.
- Эта машина имеет защиту от перегрева и автоматический перезапуск после восстановления параметров.
- Отключайте машину от сети питания перед техническим обслуживанием. При эксплуатации всегда надевайте защитные очки.
- Не используйте инструменты и приспособления, не зная максимального давления, которое они могут выдержать.
- В процессе эксплуатации машина нагревается (как и любое другое электрическое оборудование). Не касайтесь корпуса машины в процессе эксплуатации.
- Перед использованием машины убедитесь, что всасывание и разгрузка работают должным образом.
- Не демонтировать. Разборка или ремонт неквалифицированным персоналом может быть выполнен неправильно и может создать опасность электрического удара.
- Не допускайте попадания на оборудование жидкости. Не роняйте оборудование.
- При попадании жидкости на оборудование немедленно отключите его от сети питания. Использовать только в закрытых помещениях.
- Не использовать во взрывоопасных условиях, не распылять аэрозоль вблизи оборудования!
- Не качайте ничего, кроме атмосферного воздуха.
- Не качайте любые жидкости или пары, в том числе, взрывоопасные. Не эксплуатировать оборудование вблизи этих жидкостей или паров.
- Убедитесь, что источник электропитания соответствует характеристикам двигателя (по напряжению, фазе и частоте). При несоответствующем напряжении сети питания двигатель может быть серьезно поврежден. Машина обязательно должна быть заземлена. Заземление уменьшает риск электрического удара в случае короткого замыкания.
- Штепсель должен быть включен в розетку, заземленную должным образом. При необходимости проконсультируйтесь с электриком.

Никогда не выключайте питание, не сбросив вакуум (масло может вытечь из насоса)!

Не используйте насос, не залив в него масло!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: несоблюдение вышеупомянутых мер безопасности и предосторожности может привести к серьезным травмам, включая смерть в чрезвычайных случаях.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- Распакуйте оборудование, удалите упаковочную крошку. Проверьте комплектность. Сохраните все документы, прилагаемые к оборудованию.
- Установите машину на ровной горизонтальной поверхности.
- Машина должна быть расположена в чистом, сухом, хорошо проветриваемом помещении. Убедитесь, что вентиляционные отверстия не заблокированы.
- Залейте масло в заливочную горловину, контролируя уровень. Заверните пробку.
- Положите вакуумную прокладку на вибростол, установите вакуумный колпак. Колпак не должен выступать за границы стола.
- Установите уплотнительные и переходные кольца на отверстие вакуумной камеры.

ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ

- Убедитесь, что все выключатели находятся в положении «отключено». Подключите шнур электропитания к сети с напряжением 220 В.
- Включите электропитание с помощью выключателя питания 3 (положение «ON»). Переведите ручку распределения вакуума 9 в положение «INVESTMENT TABLE».
- Стрелка вакуумметра начнет отклоняться, и будет стремиться к максимуму.

Примечание: Если насос медленно создает вакуум, проверьте герметичность соединений.

- Сбросьте вакуум, переведя ручку распределения вакуума 9 в положение «VACUUM RELEASE».

Примечание: Никогда не оказывайте на вакуумный колпак дополнительного давления. Это может привести к появлению трещин. После того, как желаемый вакуум достигнут, переведите ручку вакуумного контроля в положение «RELEASE».

ВАКУУМИРОВАНИЕ ФОРМОВОЧНОЙ МАССЫ

- Положите вакуумную прокладку на вибростол.
- Следите, чтобы вакуумная прокладка не закрывала отверстия на столе во время работы.
- Залейте формовочную смесь в перфорированную опоку. Предварительно наденьте на опоку резиновый кожух или обмотайте ее скотчем. Край кожуха или скотча должен быть выше края опоки минимум на 10 мм. Это необходимо сделать, т. к. под действием вакуума уровень формомассы в опоке может повыситься. Поместите опоку на вибро-вакуумный стол и накройте вакуумным колпаком.
- Включите электропитание с помощью выключателя питания 3 (положение «ON»).
- Переведите ручку вакуумного контроля 9 в положение «INVESTMENT TABLE». После истечения необходимого для вакуумирования смеси времени поверните ручку вакуумного контроля в положение «VACUUM RELEASE».
- Отключите машину (выключатель питания 3 в положение «OFF»).
- Снимите вакуумный колпак.

ПОДГОТОВКА ВАКУУМНОЙ КАМЕРЫ

- Установите переходное кольцо 14. Поверх него поместите сплошную силиконовую прокладку 5 так, чтобы отверстие на переходном кольце было закрыто. Переведите ручку распределения вакуума в положение «CASTING CHAMBER». Стрелка вакуумметра должна отклониться и приблизиться к значению «- 100 кПа», это указывает на хорошую герметичность. Если этого не произошло, проверьте правильность расположения прокладок.

Примечание: Переводите ручку вакуумного контроля в положение «VACUUM RELEASE» перед выключением электропитания вакуумного насоса, иначе может вытечь масло.

ЛИТЬЕ МЕТАЛЛА

- Разместите силиконовую прокладку сверху вакуумной камеры. Установите переходное кольцо соответствующего диаметра. Поместите на переходное кольцо силиконовую прокладку диаметром, соответствующим диаметру опоки.
- Включите электропитание с помощью выключателя питания 3 (положение «ON»). Переведите ручку вакуумного контроля 9 в положение «CASTING CHAMBER».
- Установите прокаленную опоку в переходное кольцо и вылейте в нее расплавленный металл.
- После литья сбросьте вакуум, повернув ручку в положение «VACUUM RELEASE». Отключите насос (выключатель питания 3 в положение «OFF»).
- Извлеките опоку.

Важно: Никогда не выключайте насос, не выпустив вакуума.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Рекомендуется заменять масло в вакуумном насосе через каждые 10 часов работы насоса. Поддерживайте его на уровне риски.
- Протирайте машину после каждого использования.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

- Машина должна быть расположена в чистом, сухом и хорошо проветриваемом помещении.
- Температура окружающего воздуха должна быть выше 0°C. Избегать контакта с влагой!
- Перед транспортированием обязательно слить масло из вакуумного насоса.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Условия гарантии и гарантийный срок на Изделие указываются в гарантийном талоне, который выдаётся при продаже.
- Гарантия не распространяется на Изделия, которые эксплуатировались, хранились или транспортировались в противоречии с настоящим Руководством.
- Продавец не несёт какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного Изделия.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Вакуумная литейная машина KAYA CAST -1 шт.
2. Вакуумный колпак - 1 шт.
3. Вакуумная прокладка - 1 шт.
4. Башмак - 1 шт.
5. Силиконовые прокладки - 4 шт.
6. Щипцы для опок - 1 шт.
7. Перфорированная опока - 1 шт.
8. Переходные кольца - 1 шт.
9. Масло для вакуумного насоса - 1 шт.
10. Инструкция - 1 шт.

Изменения в приведённые в данной инструкции по эксплуатации спецификации и иные сведения могут быть внесены производителем без предварительного уведомления.

Рады видеть вас снова в магазинах сети ПРОФИ!



Сеть магазинов «ПРОФИ»
Единый телефон: (495) 956-78-19

www.siriust.ru
www.profi-jeweller.ru