Станок для спайки и прессовки дисплейного модуля X5 NEW M7754808

Станок предназначен для спайки и прессовки дисплейного модуля, не требует подключения внешнего компрессора или насоса. Подходит для изогнутых модулей Samsung.

Для работы с изогнутыми модулями нужно использовать специальную форму.

I. Строение станка

1, 2, 4, 5 – Индикаторы давления

3 – Панель управления с тачскрином

6 – Регулятор давления OCA

7 – Регулятор давления LCD

8 – Отсек для прессовки (ламинирования)

9 – Отсек машины для спайки (удаление пузырьков воздуха)

10 – Кнопка включения

11 – Разъем для подключения провода питания

II. Характеристики

- Питание: 220В
- Мощность: 800ВТ
- Размеры: 580x520x480 мм
- Вес: 57кг

III. Работа со станком

Подключите провод питания к сети и нажмите кнопку включения.

- Ламинирование (прессовка модуля)

Настройки можно выставить на панели управления.

Есть два режима работы – «OCA» для нанесения клея на модуль и «LCD» для прессовки дисплейного модуля со стеклом с уже нанесенным клеем.

Выбирайте нужный режим в зависимости и от того, какую процедуру вы проводите.

Выставите настройки, давление 0,4Мра – 0,5Мра, температура 40-65°С. Нет точных универсальных настроек для всех модулей, подбирайте нужные вам настройки в этих пределах в зависимости от типа дисплейного модуля и выбранной процедуры.

Ламинирование занимает примерно 50 секунд, и еще 15 секунд необходимо прежде, чем можно открыть дверцу станка.

- Спайка (процесс удаления пузырьков воздуха)

После прессовки необходимо провести процесс удаления пузырьков воздуха в машине для спайки. Эту процедуру нужно проводить как для стекла с клеем OCA, так и для дисплейного модуля целиком.

На панели управления выставите параметры.

Температура 65°С, время 880-1200сек.

Изменения комплектации и спецификаций, указанных в данной инструкции, могут быть внесены производителем без предварительного уведомления.

Будем видеть вас снова в магазинах сети ПРОФИ!

Сеть магазинов «ПРОФИ»
Единый телефон: (495) 956-78-19
www.siriust.ru